

SCHEMA TECNICA MATERIALE

EXTRA WHITE



Descrizione petrografica :

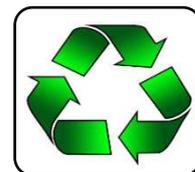
Aggregato naturale petrograficamente omogeneo costituito da granuli cristallini di magnesite di colore bianco e aspetto zuccherino.

Caratteristiche prodotto :

Marmo cristallino ad altissimo punto di bianco, lavorato su impianto dotato di selezione ottica che consente l'eliminazione quasi completa delle impurità. A seconda delle granulometrie è ideale per essere utilizzato nel settore dei colorifici, marmi agglomerati e pavimenti alla veneziana.

Caratteristiche ambientali :

La materia prima deriva interamente dal recupero degli sfridi generati dall'attività di estrazione dei blocchi ornamentali, è pertanto definito materiale "pre-consumatore" riciclato al 100% in riferimento alla norma UNI EN 14021 al punto 7.8.1.1c.



Proprietà Fisiche :

- Massa Volumica : 2,8 t/m³
- Durezza : 3 Mohs
- Assorbimento H₂O : < 1,0 %
- Indice Los Angeles : LA40
- Resistenza Gelo/Disgelo : Classe F1

Proprietà Chimiche :

- Carbonato di calcio : > 50,0 %
- Silice : < 5,0 %
- Carbonato di magnesio : < 50,0 %
- Ossido di Ferro : < 0,1 %
- Ossido di Alluminio : < 0,1 %

Granulometrie : (in blu quelle disponibili asciutte)

Grana

Misura

MK 000	0,0 - 0,7 mm.
N. 1	1 - 3 mm.
N. 2	3 - 6 mm.
N. 3	6 - 9 mm.

Grana

Misura

N. 4	9 - 12 mm.
N. 5	12 - 16 mm.
N. 6	16 - 21 mm.
N. FV	~ 20 - 80 mm.